

環境レポート

人吉アサノ電機株式会社による2025年度の環境レポートです。
本レポートでは、創業以来の環境マネジメントシステムに基づく
継続的な取り組みと、省エネルギーや資源循環、地域社会への貢
献活動における具体的な成果を包括的にご報告します。



人吉アサノ電機株式会社

2025年10月1日

経営方針

当社は「品質最優先」を経営方針の基軸に据え、マグネットリレーの生産とピーク電力自動制御装置「エレワイズ」の製造・販売を主な事業としています。

環境マネジメントにおいても、明確な責任体制のもとで継続的な活動を推進しています。

事業所名

人吉アサノ電機株式会社 代表取締役社長 浦川 敬

所在地

熊本県人吉市願成寺町1130番地

事業内容

マグネットリレーの生産、ピーク電力自動制御装置「エレワイズ」の製造・販売

沿革

2002年に創業し、2005年にはKES環境マネジメントシステムステップ2認証を取得。2014年より「エレワイズ」の販売を開始しました。

環境マネジメントシステム

最高責任者として浦川敬、環境管理責任者として松本幸弘が担当しています。

環境マネジメント組織図

当社の環境マネジメントは、最高責任者のリーダーシップのもと、各事業部と委員会が連携する機能的な組織体制によって支えられています。この体制は、KESステップ2認証の取得と環境宣言の実践を通じて、その実効性を担保しています。

組織体制

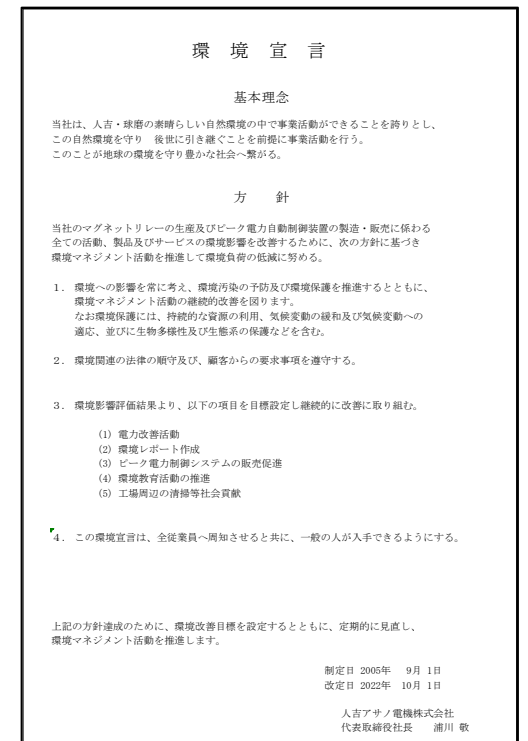
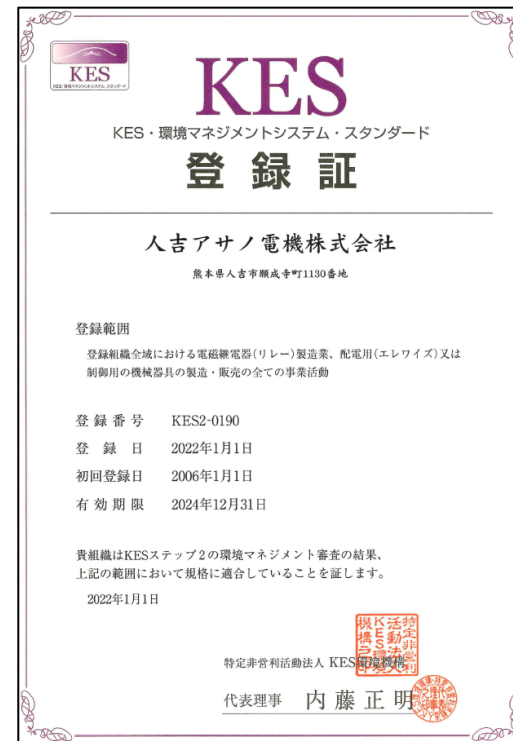
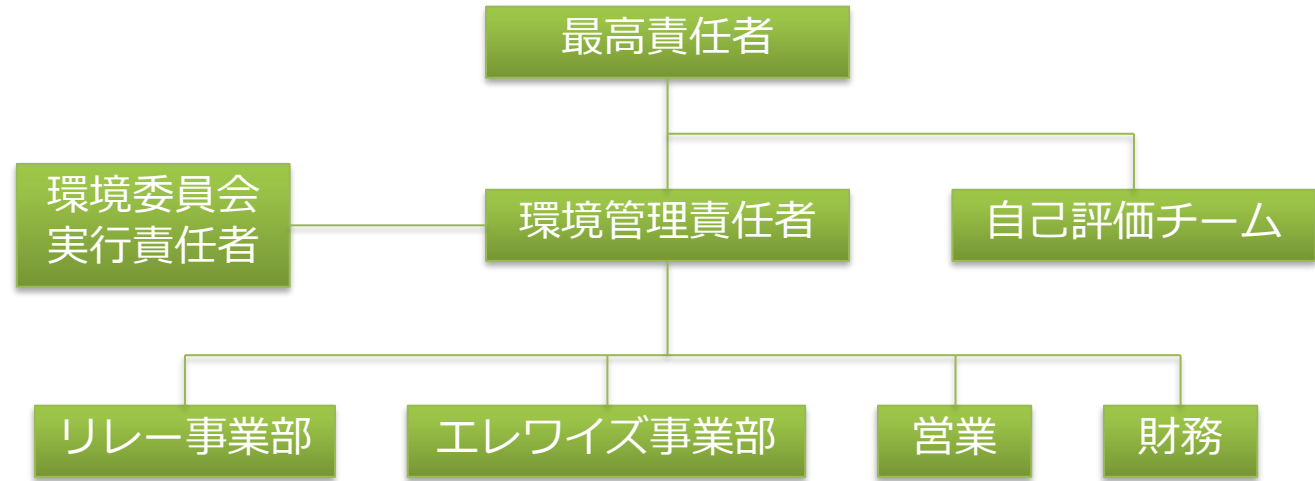
最高責任者を頂点とし、環境管理責任者が全体を統括。自己評価チーム、リレー事業部、エレワイズ事業部、営業、財務が連携し、環境委員会が活動を推進します。

KES認証

2006年1月1日にKESステップ2の初回登録（登録番号：KES2-0130）を完了し、継続的に環境マネジメントシステムを運用しています。

環境宣言

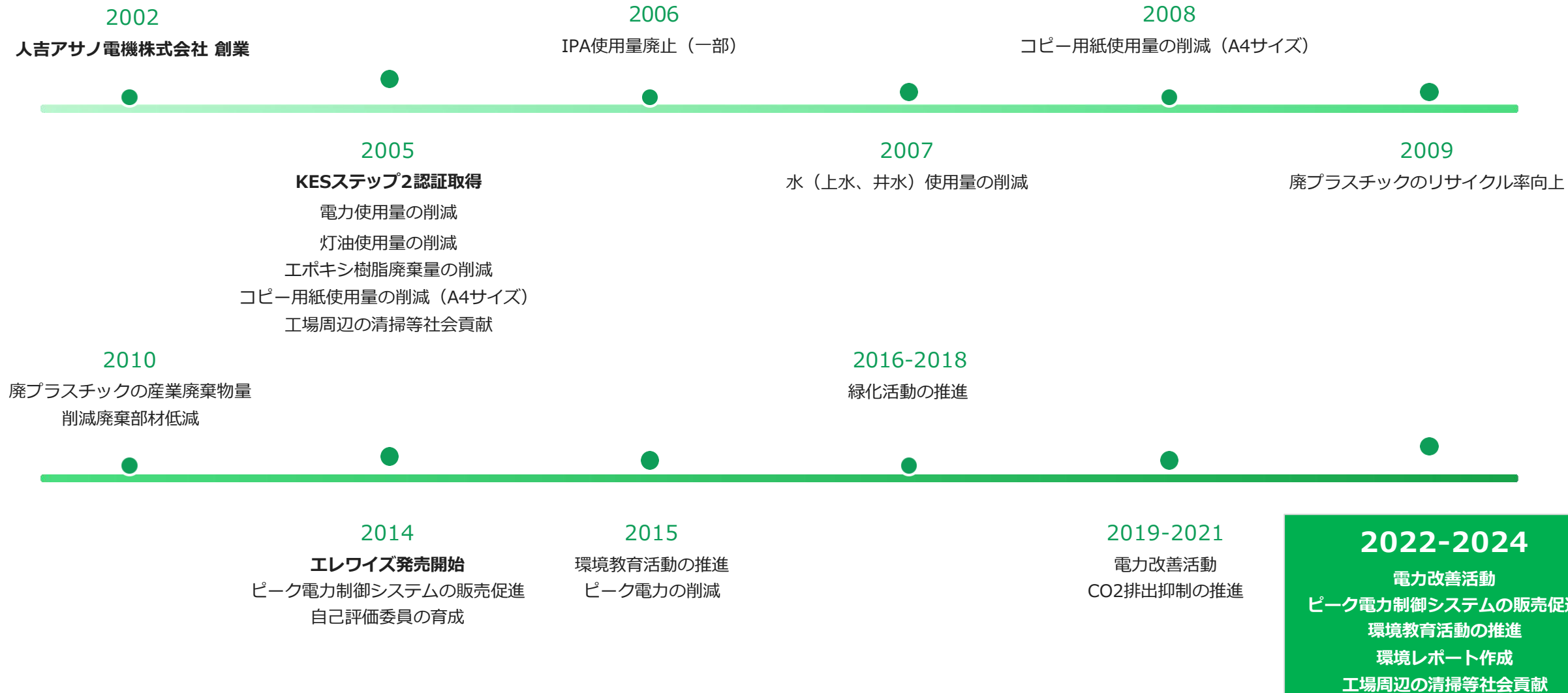
全社一丸となって環境負荷の低減に取り組むことを明確にした「環境宣言」を掲げ、活動の指針としています。



活動内容年表

創業から現在までの、環境と技術革新への歩み

KESステップ2 重点活動テーマ これまでに17種類を重点テーマとして取り組んできました



電力使用量とピーク電力の継続的な削減活動

ハード・ソフト・エネルギー創出の多角的なアプローチ

電力使用量の割合が大きいものとしてエアコンプレッサーやエアコン等の空調機器があげられ、これらの改善やエレワイズによる運転管理、消費電力の大きい設備の立ち上げ時間をずらす工夫、さらには太陽光パネル・蓄電池の新規設置によってピーク電力の削減に繋がりました。

過去にはデマンド計のアラートを元に人がそれぞれの現場の空調を入り切り操作などしていたものが、今ではエレワイズによる自動制御となっています。

空調機器、エアコン

- ・空調機インバータ制御導入
- ・空調温度設定管理
- ・エレワイズの導入

コンプレッサー

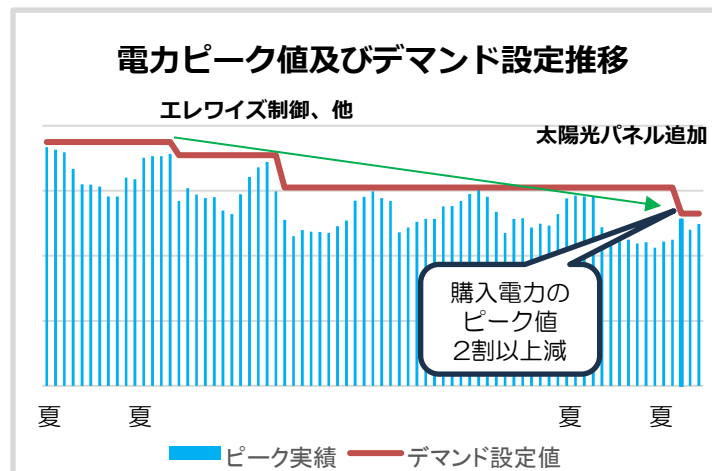
- ・コンプレッサーのインバータ式へ更新及び付帯装置の負荷低減
- ・エアー漏れ点検及び改善
- ・エアー配管の見直し
- ・オーニング設置（本体温度上昇抑制）
- ・稼働率の監視と稼働台数の管理
- ・新しい機器へ更新による効率化UP

全体、その他

- ・デマンド計の活用
- ・工場外壁の遮熱塗装オーニング設置
- ・照明のLED化
- ・スプリンクラー設置
- ・屋根の遮熱塗装実施
- ・設備稼働に連動した付帯装置のON/OFF制御
- ・離席時の不要な照明や、パソコンモニターの消灯など



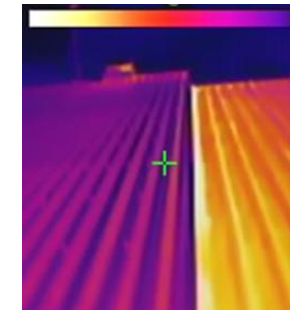
エレワイズ専用サイト
<https://www.elewise.net/>



主に夏場の気温が高い時期に空調使用が増える事でピークを迎える



遮光オーニング設置



屋根の遮熱塗装
未塗装部のサーモカメラ比較



太陽光パネル

裏紙の再利用と緑化活動

記録様式の見直しや電子化を推進し、コピー用紙の使用量を3年間で年平均約40%削減。
同時に、敷地内での緑化活動を通じて、生物多様性の保全にも貢献しています。

ペーパーレス化の推進

裏紙再利用の徹底、記録フォーマットの集約（2枚→1枚）、両面印刷の標準化、FAXや用紙での注文をメールへ、そしてクラウドアプリ等への電子移行を加速させています。

緑化活動と自然の活用

敷地内の緑地を拡大し、トキワマンサクやオウゴンマサキを植樹。タラの木や南天などは観察期間を経て収穫し、自然の恵みを身近に感じています。

タラの木



オウゴンマサキ

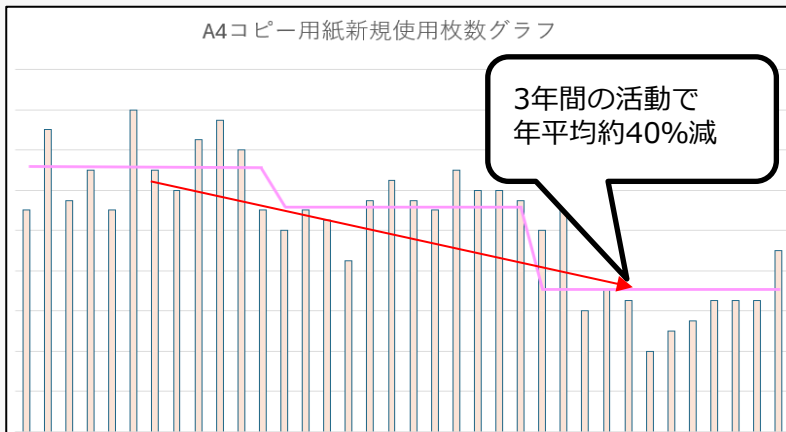


南天

トキワマンサク



A4コピー用紙新規使用枚数グラフ

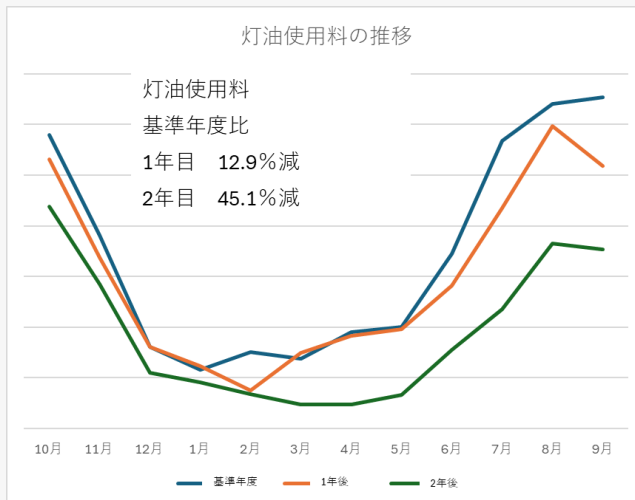


環境負荷低減への3つの柱

空調機用の灯油使用量削減

- ・工場内に基準温度計を設置し運転管理
- ・掲示による従業員への周知
- ・オーニング設置による室温上昇軽減
- ・インバータ制御機器の追加

当時は自動制御できる範囲が少なく、また機器の故障などもありましたが、インバータ制御の導入と、影響する環境の改善、運転のこまめな管理を行った事が大きく成果に繋がっています。

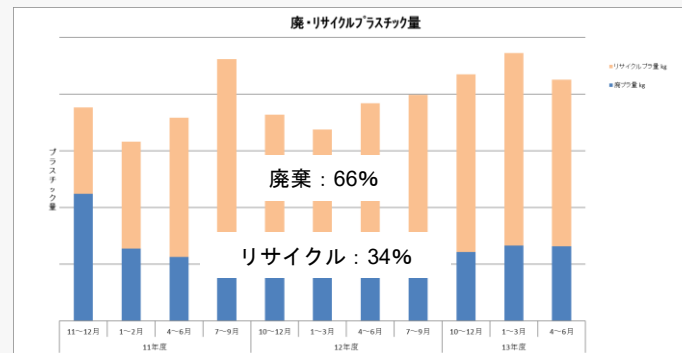


廃プラスチックのリサイクル率向上

廃棄物量削減

- ・分別の細分化と回収箱の追加設置
- ・全体の分別方法と各作業区別にも分別方法資料を作成
- ・巡回チェックによる分別状況の確認

最終3年間の平均実績で約3割をリサイクルとすることができました。引き続き、分別活動を行っております。



環境教育活動の推進

- ・使用する材料などの環境への影響や使用上の注意点
- ・環境負荷低減につながる活動などの紹介や自宅でも活用できるアイデアなどの周知。

ここ数年ではSDGsに関する内容を含んだものとしていきます



業界初の無線化を実現したピーク電力制御システム 「エレワイズ」

自社の省エネ活動から生まれた「エレワイズ」は、業界初の無線化により、配線工事不要で安価かつ手軽な自動デマンドコントロールを実現します。

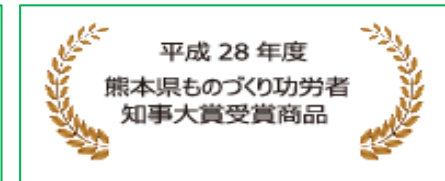
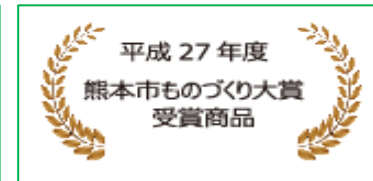
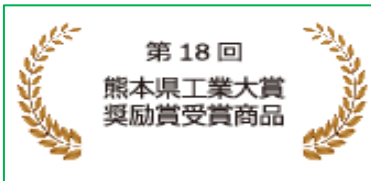
主な特長と実績

無線自動制御：警報信号を無線で受信し、エアコン室外機を自動制御。

コスト削減：配線工事が不要なため、大幅なコストダウンと短期導入が可能。

高い評価：熊本県工業大賞奨励賞、熊本市ものづくり大賞など多数受賞。

継続的な進化：お客様のニーズに応え、バージョンアップを継続。



沿革・受賞歴

2014年5月 エレワイズ発売開始（ピーク電力制御システム）

2015年3月 熊本県工業大賞 奨励賞受賞（ピーク電力制御システム）

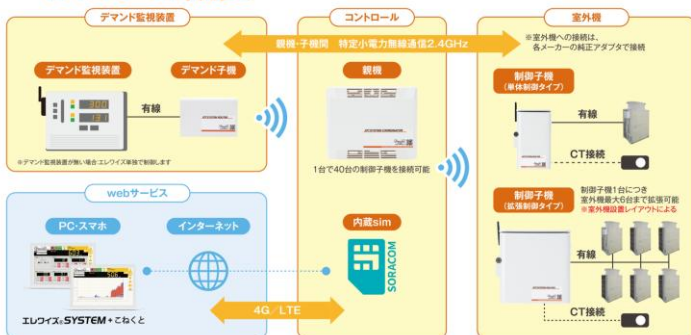
2015年9月 熊本市ものづくり大賞受賞（ピーク電力制御システム）

2016年7月 ものづくり功労者熊本県知事大賞受賞（ピーク電力制御システム）

2016年7月 エレワイズ+こねくと販売開始

2017年4月 エレワイズ+こねくとVer1.02販売開始

システム概要



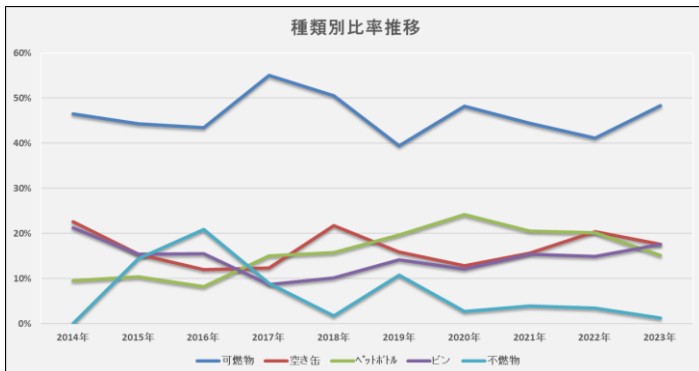
製造現場で培った技術力から生まれた



工場周辺の清掃等地域貢献活動

地域貢献活動

毎月1回、従業員主体で会社周辺のゴミ拾いや清掃を実施。地域イベントへも積極的に参加し、地域社会との共生を図っています。



	2014年	2015年	2016年	2017年	2018年	2019年	2020年	2021年	2022年	2023年	Total (g)
可燃物	7,100	23,850	15,450	21,050	8,500	11,400	19,600	13,600	13,300	16,200	150,050
空き缶	3,460	8,250	4,250	4,700	3,650	4,600	5,200	4,800	6,600	5,900	51,410
ペットボトル	1,460	5,600	2,900	5,750	2,650	5,700	9,800	6,300	6,500	5,100	51,760
ビン	3,250	8,300	5,500	3,310	1,700	4,100	4,900	4,700	4,800	5,900	46,460
不燃物	0	7,750	7,450	3,400	300	3,100	1,100	1,200	1,100	400	25,800
合計	15,270	53,750	35,550	38,210	16,800	28,900	40,600	30,600	32,300	33,500	325,480



くまもと環境賞 受賞

2023年、KES認証活動、自社製品エレワイズによる省エネ効果、地域貢献が総合的に評価され、「くまもとゼロカーボン賞」を受賞しました。

